## ゼロ、スパン校正方法

## JCW2及びJCW2-iタイプ校正方法

## 主に使用する工具

●校正用分銅(JCW2-10, 20→3kg 30→6kg 60→10kg 90→15kg JCW2-i-05→3kg)



「ゼロ調整」タッチキーを長押しすると、計量 ホッパの現在の状態を「ゼロ」とします。

※ゼロ調整はメイン画面の重量表示をゼロに 致しますが、ロードセルの校正ではありませ んのでご注意下さい。

[各設定登録操作]

1. 各表示値の設定

各画面の表示設定部を押して、設定可能状態(テンキーを表示)にしてください。



0~9タッチキーを押して、設定値を入力してください。

タッチキーを押して、入力値を書き込んでください。

## 2. 各設定値の登録

各画面の「□□□登録」または「□□□調整開始」タッチキーを押してください。 設定値が登録、または調整が開始され、画面が次の設定画面に切り替わります。



1. 最小目盛値登録画面

ロードセルウィンドウのAMP校正 タッチキーを押すと、最初に表示される画 面です。 配合装置ロードセルの最小目盛値を設定登録する画面です。 設定値を書き込んだ後、「最小目盛登録」タッチキーを押して下さい。 「最大表示値登録画面」に切り替わります。

